

Vertikal enkeltakselmikser type VM

Patenteret

Ideelle blandeegenskaber, korte blandetider til tørre og fugtige produkter, pastaer samt suspensioner

Denne vertikale enkeltakselmikser kan designes iht. FDA-krav og anvendes som steril blander eller reaktor. Den opfylder EHEDG-kravene og 3-A Sanitary Standards.

Hånd tilføjelse på anmodning

SinConvex®- røreværket garanterer fremragende blandeegenskaber og god resttømning

Skærerotor til deagglomerering og til opblanding af væsker

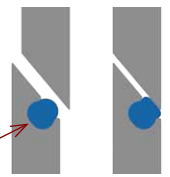
Vaske dyser

Blandekammer og røreværket er fuld svejset og slebet

Blandekammer: ATEX zone 20

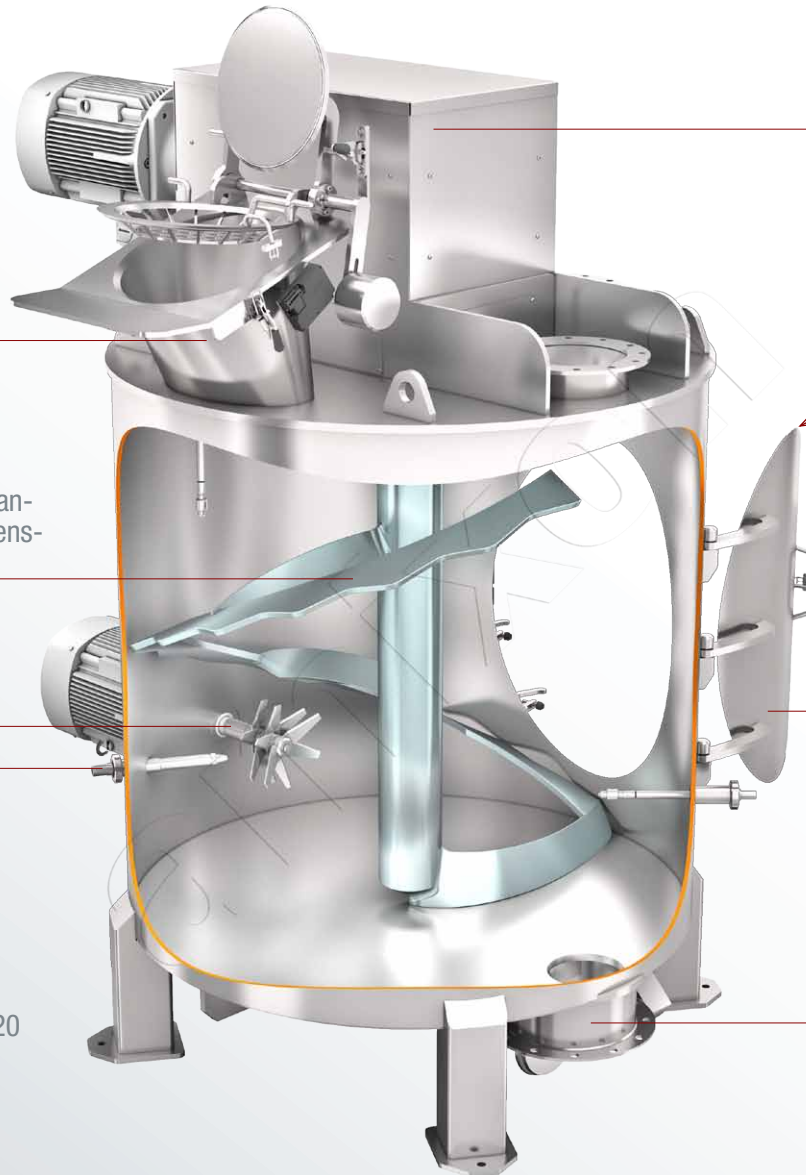
Røreværket er kun lejret og drevet fra oven

OmgaSeal® Tætningslisten



Hygiejnisk inspektionsdør, ingen "døde områder", designed by CleverCut®

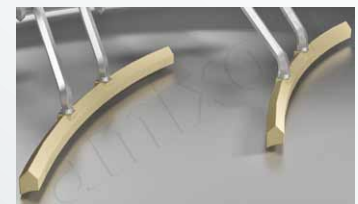
Standard studser med ventilklap, uden "døde områder"



VM 2000 til fødevarerfarver



Komplet blanding grundet den tredimensionale blanding



ComDisc® (patenteret) til ideel resttømning: I den sidste fase af tømningen skrubes bunden hvorved de sidste rester tømnes ud uden segregation

VM-1-7002-2020 DK



LIFESCIENCE



FOOD



ANIMAL CARE



DETERGENTS



CERAMICS



POLY

Brugerfordele

- ✓ Ideelle blandeegenskaber, korte blandetider til tørre og fugtige produkter samt pastaer, variabel fyldningsgrad
- ✓ Dette blandeprincip fungerer allerede ved 10 % fyldningsgrad.
- ✓ Fuldstændig tøming med patenteret SinConvex® - og ComDisc® - teknologi muligt
- ✓ amixon® apparater har et overskueligt design. Blandeværktøjer og blandekammer er komplet sammensvejet og slebet.
- ✓ Inspektionsdøren er fremstillet ved hjælp af CleverCut®-metoden. Den i rillen indsatte O-ring tætnet gas- og støvtæt meget tæt på produktet

Pilotanlæg

amixon® Har stor fokus på pilot skala test i vores eget test-center. Her bliver dine blandingprocesser demonstreret. På den måde kan vi hjælpe dig i udviklingsfasen. amixon® har et stort testcenter i Paderborn, Tyskland. Derudover har vi også testcentre i Japan, Thailand, Indien, Kina og USA



Tekniske data

Vertikal-enkeltakselblender Typ VM Typebetegnelsen svarer til den maksimale batchstørrelse i liter. Der opnås højeste blande-kvaliteter selv ved lave fyldningsgrader.	blanderens omtrentlige bruttovolumen	A	B	C	D	E	Drejefrekvensen kan variere stærkt fra ca. 0,8 m/s til ca. 3,5 m/s. Som regel køres vertikal enkeltakselblendere med lavt omdrejningsstal. ca.		Den nødvendige drivkraft kan variere stærkt afhængigt af pulver-rumvægt, flydeegenskaber, drejefrekvens, forarbejdningsopgave, som f.eks. deagglomering.		Vægtangivelser kan variere stærkt afhængigt af drevets størrelse og type. De dynamiske ekstra belastninger er meget lave.
		omtrentlige mål ved standardmodel Bestil detaljerede målskitser!					fra	til	fra	til	
		Liter = dm ³	Liter	mm	mm	mm	mm	mm	Omdrejning pr. Minut	kW	
100	130	350	624	1200	620	145	28	105	1	5	560
200	260	420	774	1300	770	145	22	83	3	8	680
300	390	450	724	1400	900	145	19	73	5	15	720
400	520	450	904	1400	900	145	17	66	7	21	800
500	650	450	894	1550	1020	145	16	61	8	27	1200
600	780	480	1030	1700	1000	145	15	57	10	31	1400
800	1040	500	980	1850	1200	145	14	52	12	40	1700
1000	1300	550	1210	1900	1200	145	13	48	14	48	2000
1500	1950	600	1380	2200	1370	145	11	42	19	64	2560
2000	2600	700	1530	2300	1510	145	10	38	22	78	3200
2500	3250	730	1570	2400	1550	145	10	35	26	90	3500
3000	3890	750	1750	2600	1730	145	9	33	29	101	4000
4000	5180	750	1910	2900	1890	145	8	30	34	120	4240
5000	6470	850	2050	3200	2030	145	8	28	38	137	5840
6000	7760	850	2190	3200	2170	145	7	26	43	153	6240
7000	9040	900	2090	3400	2424	145	7	25	47	167	6800
8000	10330	900	2410	3400	2394	145	6	24	50	180	7600
9000	11610	1000	2040	3750	2824	145	6	23	54	193	8000
10000	12890	1100	2200	4100	2824	145	6	22	57	205	8800
12000	15460	1100	2540	4100	2824	145	6	21	63	227	10400
15000	19300	1100	3150	4400	2824	145	5	19	71	257	12000
17000	21860	1250	2850	4500	3194	145	5	19	76	275	13600
20000	25700	1500	2750	4800	3454	145	5	18	83	300	16000
25000	32080	1600	3600	5100	3454	145	4	16	94	339	20800
30000	38470	1600	4170	5100	3454	145	4	15	104	374	24800
40000	51210	1600	4300	5300	3844	145	4	14	121	436	33600

- I de fleste tilfælde er beholderens mål relativt kubiske, således at cylinderhøjden svarer til cylinderdiameteren. Efter ønske kan amixon® fremstille ændrede proportioner til dig: Særligt lave blendere hvis indbygningshøjden er begrænset, eller slanke blendere hvis grundfladen er begrænset!
- Som svejse-specialist råder amixon® over europæiske, japanske og amerikanske kvalifikationer til forarbejdning af mange forskellige materialer. amixon® blanderne produktberørte materialer er valgfrit: normalstål S355J2Ge, hardox, austenitisk rustfrit stål 1.4301, 1.4541, 1.4571, 1.4404, 1.4539, 1.4529, duplex-rustfrit stål 1.4462, 1.4162, 1.4363, og alloy 59-2.4605, hastelloy-C22 og nikkel.
- Blanderne opfylder efter ønske de højeste hygiejnekraev og EHEDG-retningslinjerne for tørre og våde rengørings-systemer. De opfylder de FDA hygiejneretningslinjerne og designforskrifterne i 3-A Sanitary Standards.



amixon GmbH
Halberstädter Straße 55
33106 Paderborn
Tyskland
Tel. +49 (0) 52 51 / 68 88 88-0
Fax +49 (0) 52 51 / 68 88 88-999
E-Mail sales@amixon.com
www.amixon.com

Vores partner i Skandinavien:

TEKEMAS

tekemas@tekemas.com
www.tekemas.com



amixon® udvikler præcisionsmiksere, vakuum miksere med tørringsfunktion, syntesereaktorer og granulatorer med maksimal forarbejdnings dybde. Alle komponenter af amixon® mikserne er fremstillet i Tyskland. Produktionen af maskinerne finder udelukkende sted i amixon® fabrikken i Paderborn, Tyskland.

© by amixon GmbH, Paderborn. Genoptrykning eller overførelse på elektroniske medier kun tilladt med skriftlig tilladelse. Vi forbeholder os retten til at foretage ændringer pga. fremskridt i procesteknik og fremstillingsteknologi.