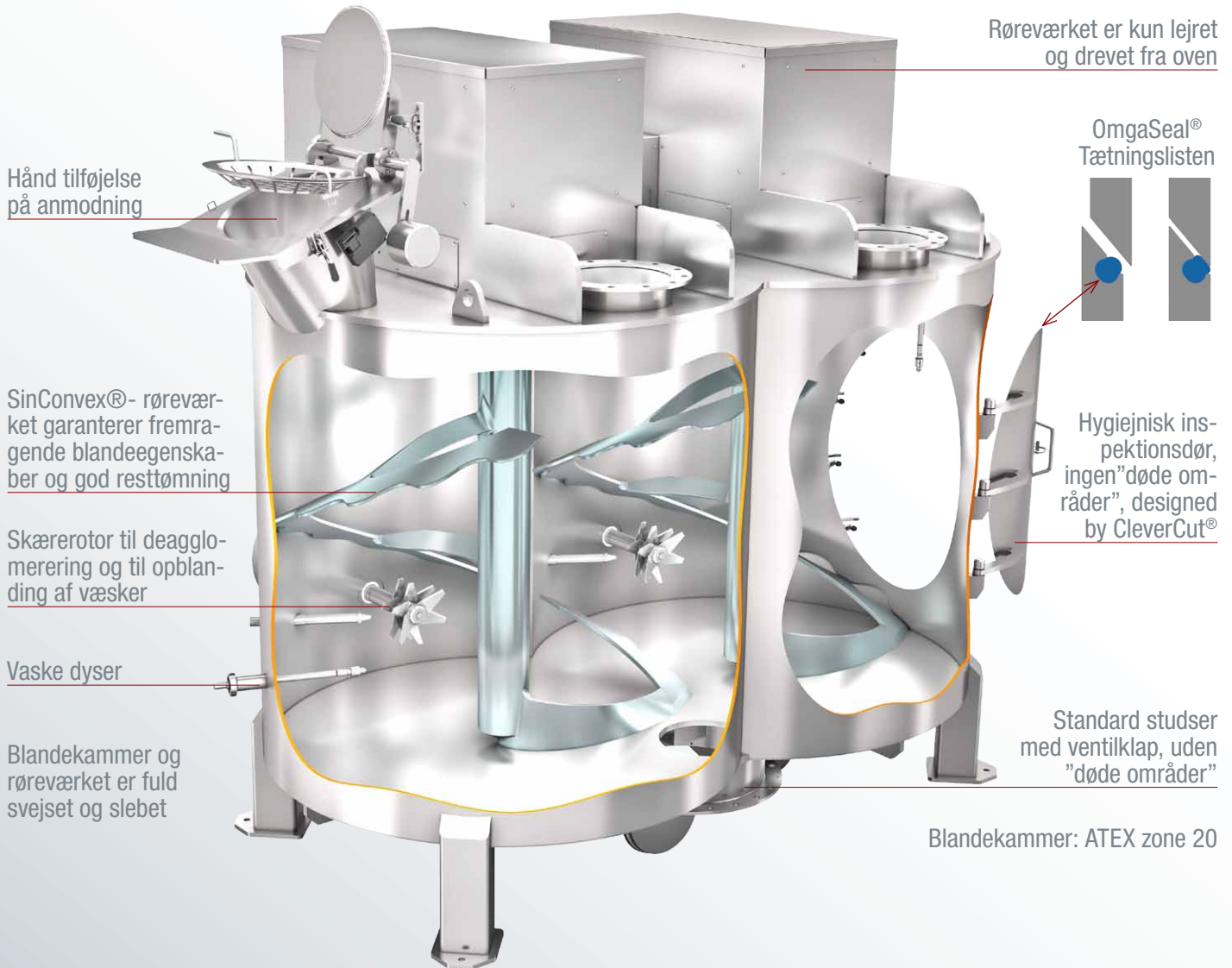


Vertikal dobbeltaksel Mikser type HM

Patenteret

Bedste blandeegenskaber, ekstrem skånsom og meget korte blandetider til tørre og fugtige produkter samt pastaer

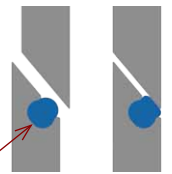
Denne mikser kan designes iht. FDA-krav og anvendes som steril blander og reaktor. Den opfylder EHEDG-kravene og 3-A Sanitary Standards.



Hånd tilføjelse på anmodning

Røreværket er kun lejret og drevet fra oven

OmgaSeal® Tætningslisten



SinConvex®- røreværket garanterer fremragende blandeegenskaber og god resttømning

Hygiejnisk inspektionsdør, ingen "døde områder", designed by CleverCut®

Skærerotor til deagglomering og til opblanding af væsker

Vaske dyser

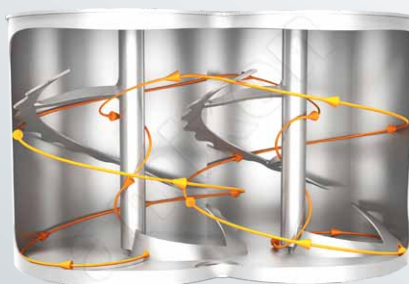
Blandekammer og røreværket er fuld svejset og slebet

Standard studser med ventillap, uden "døde områder"

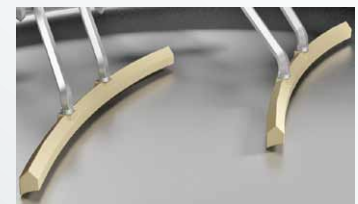
Blandekammer: ATEX zone 20



HM 3000 til fødevarer tilsætningsstoffer



Komplet blanding grundet den tredimensionale blanding



ComDisc® (patenteret) til ideel resttømning: I den sidste fase af tømningen skrubes bunden hvorved de sidste rester tømmes ud uden segregation

HM-1-7001-2020 DK



LIFESCIENCE



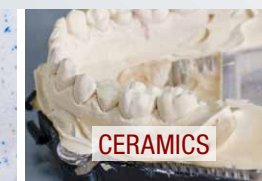
FOOD



ANIMAL CARE



DETERGENTS



CERAMICS



POLY

Brugerfordele

- ✓ Bedste blandekvaliteter, ekstrem skånsom og meget korte blandetider
- ✓ Røreværket er kun lejret og drevet fra oven
- ✓ Inspektionsdøren er fremstillet ved hjælp af CleverCut®-metoden. Den i rillen indsatte O-ring tætnet gas- og støv-tæt meget tæt på produktet
- ✓ Fuldstændig tømning med patenteret SinConvex® og ComDisc®-teknologi muligt
- ✓ amixon® dobbeltakselblandere opfylder EHEDG-kravene og kan fremstilles i overensstemmelse med følgende certifikater: 3a-Sanitary Standards, FDA, GMP, ASME

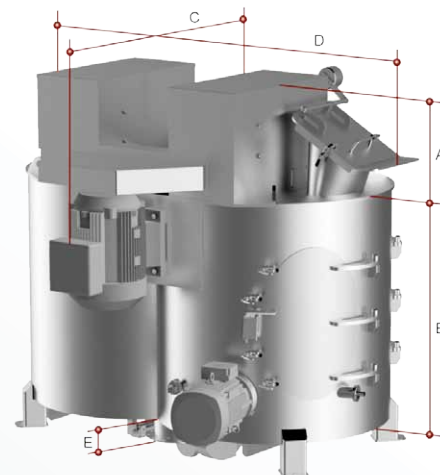
Pilotanlæg

amixon® Har stor fokus på pilot skala test i vores eget test-center. Her bliver dine blandingprocesser demonstreret. På den måde kan vi hjælpe dig i udviklingsfasen. amixon® har et stort testcenter i Paderborn, Tyskland. Derudover har vi også testcentre i Japan, Thailand, Indien, Kina og USA



Tekniske data

Dobbeltakselblender Typ HM Typebetegnelsen svarer til den maksimale batchstørrelse i liter. Der opnås højeste blandekvaliteter selv ved lave fyldningsgrader. Mellemstørrelser er også tilgængelige med 100 liters spring.	blenderens omtrentlige bruttovolumen	A	B	C	D	E	Drejefrekvensen kan variere stærkt fra ca. 0,8 m/s til ca. 3,5 m/s. Som regel køres dobbeltakselblandere med lavt omdrejningstal.		Den nødvendige drivkraft kan variere stærkt afhængigt af pulverumvægt, flydeegenskaber, drejefrekvens, forarbejdningsopgave, som f.eks. deagglomering.		Vægtangivelser kan variere stærkt afhængigt af drevels størrelse og type. De dynamiske ekstra belastninger er meget lave.
		omtrentlige mål ved standardmodel Bestil detaljerede målskitser!					ca.				
		Liter = dm ³	Liter	mm	mm	mm	mm	mm	fra	til	
100	130	300	480	800	825	145	34	114	1	5	900
200	270	350	580	1000	1000	145	27	91	3	11	1000
400	530	420	745	1200	1250	145	21	71	6	25	1300
500	660	450	870	1550	1000	145	19	66	8	31	1040
600	790	450	840	1300	1450	145	18	62	10	36	1600
800	1050	450	900	1350	1550	145	17	58	13	47	2000
1000	1310	550	1000	1500	1700	145	16	54	16	56	3000
1500	1950	550	1000	1600	1900	145	14	46	20	72	3500
2000	2600	600	1260	1850	2150	145	12	41	24	85	4500
2500	3250	600	1220	2000	2450	145	11	39	29	101	5800
3000	3890	600	1420	2000	2450	145	11	37	33	114	6200
4000	5180	700	1560	2300	2700	145	10	33	38	133	6500
5000	6470	750	1670	2400	2900	145	9	32	46	160	6800
6000	7760	750	1800	2600	3100	145	9	30	51	177	8000
7000	9040	800	1880	2700	3200	145	8	28	55	190	8500
8000	10330	800	1850	2800	3400	145	8	26	57	198	9500
10000	12890	900	2100	3000	3600	145	7	25	68	234	11000
12000	15460	900	2100	3100	3900	145	7	23	73	252	13000
15000	19300	900	2200	3200	4400	145	6	21	82	281	18000
20000	25700	900	2600	3800	5600	145	6	20	101	346	32000



- I de fleste tilfælde er beholderens mål relativt kubiske, således at cylinderhøjden svarer til cylinderdiametere. Efter ønske kan amixon® fremstille ændrede proportioner til dig: Særligt lave blandere hvis indbygningshøjden er begrænset, eller slanke blandere hvis grundfladen er begrænset.
- Som svejsespecialist råder amixon® over europæiske, japanske og amerikanske kvalifikationer til forarbejdning af mange forskellige materialer. De produktberørte materialer er valgfrit: normalstål S355J2Ge, hardox, austenitisk rustfrit stål 1.4301, 1.4541, 1.4571, 1.4404, 1.4539, 1.4529, duplex-rustfrit stål 1.4462, 1.4162, 1.4363, og alloy 59-2.4605, hastelloy-C22 og nikkel.
- Blanderne opfylder efter ønske de højeste hygiejnekrav og EHEDG-retningslinjerne for tørre og våde rengøringsssystemer. Desuden opfylder de FDA hygiejneretningslinjerne og designforskrifterne i 3-A Sanitary Standards.



amixon GmbH
Halberstädter Straße 55
33106 Paderborn
Tyskland
Tel. +49 (0) 52 51 / 68 88 88-0
Fax +49 (0) 52 51 / 68 88 88-999
E-Mail sales@amixon.com
www.amixon.com



Vores partner i Skandinavien:

TEKEMAS

tekemas@tekemas.com
www.tekemas.com

amixon® udvikler præcisionsmiksere, vakuum miksere med tørringsfunktion, syntesereaktorer og granulatorer med maksimal forarbejdnings dybde. Alle komponenter af amixon® mikserne er fremstillet i Tyskland. Produktionen af maskinerne finder udelukkende sted i amixon® fabrikken i Paderborn, Tyskland.

© by amixon GmbH, Paderborn. Genoptrykning eller overførelse på elektroniske medier kun tilladt med skriftlig tilladelse. Vi forbeholder os retten til at foretage ændringer pga. fremskridt i procesteknik og fremstillingsteknologi.