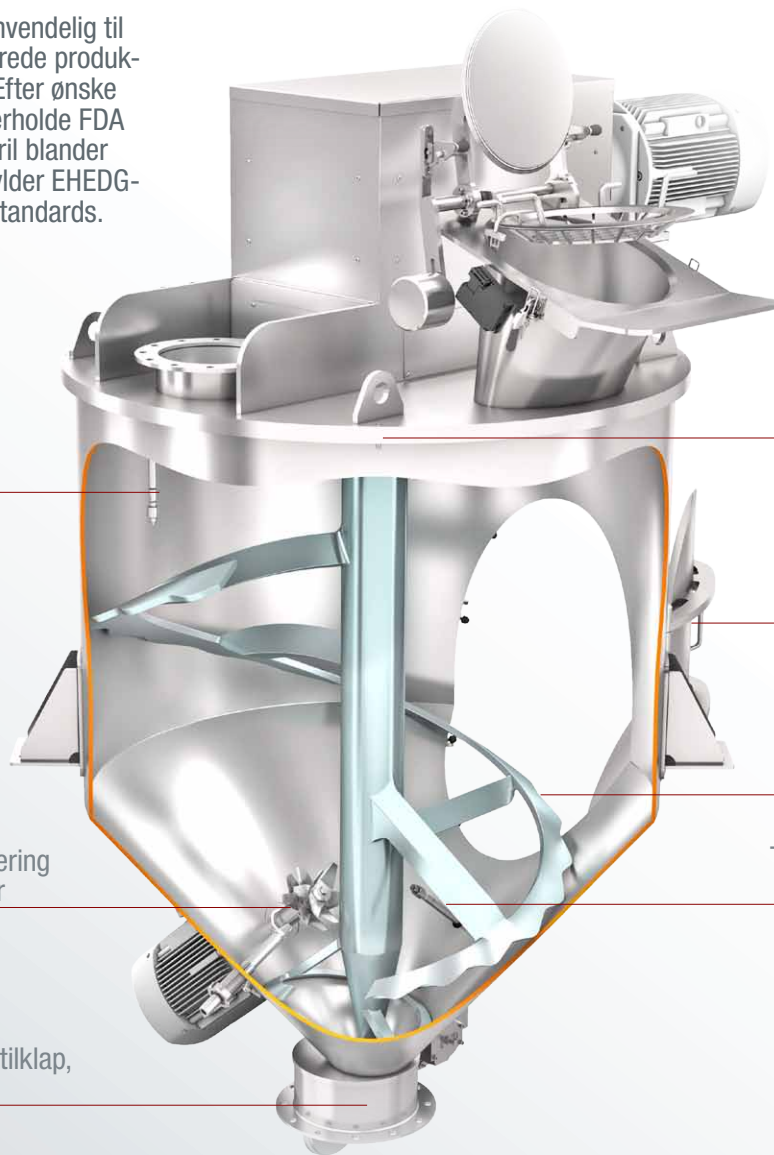


Konisk enkeltaksel mikser type AM

Patenteret

Ideelle blandeegenskaber, korte blandetider til tørre og fugtige produkter samt pastaer, variabel fyldningsgrad

Høje blandeegenskaber, anvendelig til tørre, fugtige og suspenderede produkter samt pastaer og deje. Efter ønske kan den designes til at overholde FDA krav og anvendes som steril blander eller reaktor. amixon® opfylder EHEDG-kravene og 3-A Sanitary Standards.



Vaske dyser (CIP Dyser)

Blandekammer og røreværket er fuld svejset og slebet

Skærerotor til deagglomerering og til opblanding af væsker

Standard studser med ventilklap, uden "døde områder"

Røreværket er kun lejret og drevet fra oven

Inspektionsdør, uden "døde område", designet by CleverCut®

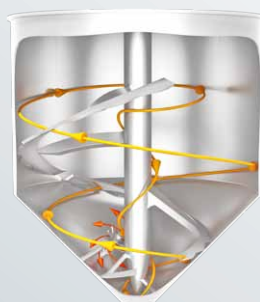
SinConvex®-røreværket garanterer fremragende blandeegenskaber og god resttømning

Tilsætning af væsker ve behov, også via dobbeltdyser

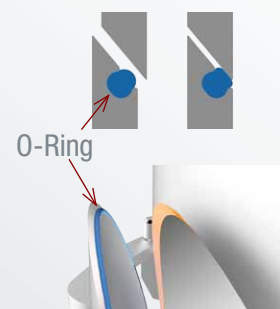
Blandekammer: ATEX zone 20



Størrelse AM 2000 til fødevarer



Komplet blanding grundet den tredimensionale blanding



Hygiejnisk inspektionsdør, ingen "døde områder", designed by CleverCut®

AM-1-7003-2019 DK



LIFESCIENCE



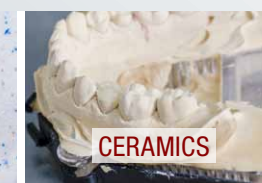
FOOD



ANIMAL CARE



DETERGENTS



CERAMICS



POLY

Brugerfordele

- ✓ Ideel blandingskvalitet, korte blandetider
- ✓ Forskellige fyldningsgrader fra 5-100 %
- ✓ Meget høje tømningrater på op til 99,99 %
- ✓ Røreværket er kun lejret og drevet fra oven.
- ✓ Fremragende inspektionsmuligheder ved hjælp af CleverCut®-inspektionsdøre
- ✓ amixon®-blandere opfylder EHEDG-kravene og kan fremstilles i overensstemmelse med følgende certifikater: 3-A Sanitary Standards, FDA, GMP, ASME

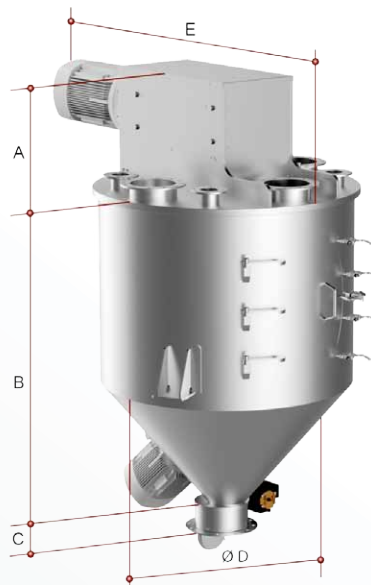
Pilotanlæg

amixon® Har stor fokus på pilot skala test i vores eget test-center. Her bliver dine blandingsprocesser demonstreret. På den måde kan vi hjælpe dig i udviklingsfasen. amixon® har et stort testcenter i Paderborn, Tyskland. Derudover har vi også testcentre i Japan, Thailand, Indien, Kina og USA



Tekniske data

Konisk enkeltakselmikser Typ AM Typebetegnelsen svarer til den maksimale batchstørrelse i liter. Der opnås højeste blande-kvaliteter selv ved lave fyldningsgrader. Mellemstørrelser er også tilgængelige med 100 liters spring.	blanderens omtrentlige bruttovolumen	A	B	C	D	E	Drejefrekvensen kan variere stærkt fra ca. 0,8 m/s til ca. 3,5 m/s. Som regel køres koniske blandere med lav omdrejningstal.		Den nødvendige drivkraft kan variere stærkt afhængigt af pulvrumvægt, flydeegenskaber, drejefrekvens, forarbejdningsopgave, som f.eks. deagglomering.		Vægtangivelser kan variere stærkt afhængigt af drevets størrelse og type. De dynamiske ekstra belastninger er meget lave.
		omtrentlige mål ved standardmodel <i>Bestil detaljerede målskitser!</i>					ca.				
		Liter = dm ³	Liter	mm	mm	mm	mm	mm	Omdrejning pr. Minu	kW	
100	130	360	712	157	620	1100	28	105	1	3	730
200	260	430	912	157	770	1350	22	83	3	7	890
300	390	420	1119	157	770	1350	19	73	4	12	890
400	520	410	1119	157	900	1550	17	66	6	16	1040
500	650	420	1112	157	1020	1575	16	61	7	20	1350
600	780	430	1305	157	1020	1600	15	57	8	23	1560
800	1040	410	1375	157	1200	1870	14	52	9	29	1870
1000	1300	530	1575	157	1200	1900	13	48	11	35	2080
1500	1950	750	1785	157	1370	2200	11	42	14	46	3330
2000	2600	780	1960	157	1510	2250	10	38	16	56	3600
2500	3250	790	2070	165	1730	2700	10	35	19	64	3850
3000	3890	800	2310	157	1730	2650	9	33	21	72	4370
4000	5180	810	2440	157	1890	2400	8	30	24	85	5540
5000	6470	810	2380	157	2030	2600	8	28	28	97	7590
6000	7760	810	2670	157	2170	2650	7	26	31	108	8130
7000	9040	880	2860	157	2424	2900	7	25	33	118	8840
8000	10330	950	3088	157	2424	3200	6	24	36	128	9880
9000	11610	950	3230	157	2824	3600	6	23	38	136	10400
10000	12890	950	3200	157	2824	3820	6	22	41	145	11440
12000	15460	1000	3500	157	2824	3820	6	21	45	160	13520
15000	19300	1100	3825	157	2824	3820	5	19	51	181	15600



- Større blandere op til 50 m³ ved forespørgsel. I de fleste tilfælde er beholderens mål relativt kubiske. Efter ønske kan amixon® fremstille ændrede proportioner til dig: Særligt lave blandere hvis indbygningshøjden er begrænset, eller slanke blandere hvis grundfladen er begrænset.
- Som svejsepecialist råder amixon® over europæiske, japanske og amerikanske kvalifikationer til forarbejdning af mange forskellige materialer. amixon® blandernes produktberørte materialer er valgfrit: normalstål S355J2Ge, hardox, austenitisk rustfrit stål 1.4301, 1.4541, 1.4571, 1.4404, 1.4539, 1.4529, duplex-rustfrit stål 1.4462, 1.4162, 1.4363, og alloy 59-2.4605, hastelloy-C22 og nikkel.
- Blanderne opfylder efter ønske de højeste hygiejnekraav og EHEDG-retningslinjerne for tørre og våde rengørings-systemer. Desuden opfylder de FDA hygiejneretningslinjerne og designforskrifterne i 3-A Sanitary Standards.



amixon GmbH
Halberstädter Straße 55
33106 Paderborn
Tyskland

Tel. +49 (0) 52 51 / 68 88 88-0
Fax +49 (0) 52 51 / 68 88 88-999
E-Mail sales@amixon.com
www.amixon.com

Vores partner i Skandinavien:

TEKEMAS

tekemas@tekemas.com
www.tekemas.com



amixon® udvikler præcisionsmiksere, vakuum miksere med tørringsfunktion, syntesereaktorer og granulatorer med maksimal forarbejdnings dybde. Alle komponenter af amixon® mikserne er fremstillet i Tyskland. Produktionen af maskinerne finder udelukkende sted i amixon® fabrikken i Paderborn, Tyskland.

© by amixon GmbH, Paderborn. Genoptrykning eller overførelse på elektroniske medier kun tilladt med skriftlig tilladelse. Vi forbeholder os retten til at foretage ændringer pga. fremskridt i procesteknik og fremstillingsteknologi.